KARL ANDERSSON & SÖNER
SINCE 1898

MILJÖARBETE

Härgjorda möbler är bättre för miljön (än de som är tillverkade i lågprisländer)
När snickarmästare Karl Andersson började bygga ”välgjorda och hållbara möbler” för över 125 år sedan var han återhållsam med sina resurser. Han gjorde allt hemma i fabriken av virke som kom från grannskapet och med så lite spill som möjligt. Han tillverkade gedigna trämöbler som skulle hålla i flera generationer. Inget slit och släng här inte – Miljötänk när det är som vackrast!

Så tänker vi fortfarande, fyra generationer senare. Resurssnål tillverkning med så få transporter som möjligt. Fortfarande tillverkar vi välgjorda och hållbara möbler som håller i flera generationer. All tillverkning sker i vår fabrik i Huskvarna i Sverige. Närproducerade säger andra, härgjorda säger vi. Här jobbar drygt 35 personer varje dag med att göra välgjorda och hållbara möbler – med så lite spill som möjligt.

Det dagliga miljöarbetet i fabriken – Återvinning, Sortering och Avfall
Vi på Karl Andersson & Söner sorterar allt vårt avfall. Metall, wellpapp, glas, papper och trä sorteras och återvinns. Restprodukter av kemikalier sorteras som farligt avfall och tas hand om på ett kontrollerat sätt av certifierade företag. Eftersom vi tillverkar vårt eget lamellträ i de format som passar den specifika produkten blir det minimalt med träavfall. Avfall i form av spån säljs bland annat till hästägare, medan ändkap och kantspill säljs till bönder för flisning som används till uppvärmning av deras fastigheter. Resterande träspill går till tillverkning av pellets.

Emballage
Förpackning varierar från möbel till möbel men generellt skyddas de först med en plastpåse före den packas i kartong med hörnskydd och i vissa fall träskiva. I största möjliga mån så sampackar vi våra produkter för att minska volymer, packmaterial och transporter som ger i slutänden större miljövinster. Karl Andersson & Söner är anslutet till Näringslivets Producentansvar vilket driver utvecklingen mot cirkulära förpackningar.

Transporter
De flesta av våra leverantörer finns i vår direkta närhet (inom en 150 km radie). Transportsträckan blir därför korta och bidrar därmed till mindre total miljöbelastning. I största möjliga mån försöker vi även samordna transporter. De transportföretag som anlitas för transport till kunder följer transportbranschens lagar och förordningar. För leverans av möbler inom Europa används bil och för långväga export används alltid sjötransporter.

Energi
Sedan 2003 värms hela fastigheten upp med lokalt tillverkad fjärrvärme. El-energin som vi använder är tillverkad av förnybara energikällor så som vind- och vattenkraft. För att undvika onödig elförbrukning bryts all elektricitet till maskiner och belysning i fabriken varje natt. För att ta ytterligare steg inom energiförbrukning så installerades nya solpaneler, våren 2018, på taket vilket generera ström till vår fastighet och våra maskiner.

KARL ANDERSSON & SÖNER
SINCE 1898

Miljöarbetet på Karl Andersson & Söner. Hittills.
Vi på Karl Andersson & Söner tror på att små kontinuerliga miljöförbättringar ger stor påverkan i det långa loppet. Därför arbetar vi idogt och långsiktigt för att hitta förbättringar hela tiden. Här kommer några exempel på vad vi har gjort under åren:

1999	Avfallssortering infördes. Metall, well, papper, glas, trä sorteras i särskilda behållare.
2000	El stängs av i produktionslokaler varje natt för att undvika onödig elförbrukning av maskiner och belysning.
2003	Byte från oljeuppvärmning till fjärrvärme.
2005	Värmeväxlare installeras i samtliga ventilation och utsugsanläggningar förutom för en lackbox.
2007	System utvecklas för att kunna återanvända material till mässmonterbyggnation.
2008	Byte till vattenbaserat lim för limning av polyeter.
2009	Började köpa in el av förnyelsebara energikällor så som vatten och vindkraft.
2010	Ny kompressor investerades för att minska elförbrukning.
2012	Byte från syrahärdande klarlack till vattenbaserad för applicering på mindre utsatta ytor.
2013	Påbörja utbyte av luftdrivna handverktyg till eldrivna för att minska elförbrukning.
2014	Byte av fanerlim som innehåller minimalt med formaldehyd och som klarar kraven i Möbelfakta
2015	Byte från syrahärdande pigmenterande lack till vattenbaserad för applicering på mindre utsatta ytor.
2015	Investering av ny ventilation med värmeväxlare för den sista lackboxen.
2015	Certifierad med möbelfakta för produkterna Collar, Slope, Front och Ridå.
2017	Certifierad med möbelfakta för produkt Press.
2018	Solpaneler monteras på tak för egen produktion av el.
2019	Certifierad med möbelfakta för produkterna Cap, Kanecct, Kamon, Locus, Shell pall, Study, Tailor.
2020	Investering av sprutautomat för vattenbaserade lacker.Certifierad med möbelfakta för produkterna Arc, Facile, Kaz, Part, Milo.
2021	Certifierad med möbelfakta för produkterna Ell, Hygge, Meander, Rollo, Shell stol, Woodwork,
2022	Certifierad med möbelfakta för produkt Colo Chair.
2023	Bilpark byttes ut till hybrid. Certifierad med möbelfakta för produkt Ondule, Pivå, Ray, Sander Conference, Sander Lounge.
2024	Byte till formaldehydfritt lim. Certifierad med möbelfakta för produkt Ondulé Club, Peel, Taverna.
2025	Certifierad med möbelfakta för produkt Opera, Sander Bar, Cafe, Chair, Meeting, Woodwork Light. Samtliga lysrör i byggnaden är bytt till LED.
2026	Tjockfanér 1,5mm erbjuds för samtliga fanerade skivor. Samtliga produkter har nu en vattenbaserad grundlack och en topplack som är 2-komponent vattenbaserad. Certifierade med möbelfakta för produkt Ondulé Screen, Soigné. Samtliga fönster på 40-talsbyggnaden är bytta till englas.